

# SAFE ROAD SALT

## FICHE TECHNIQUE

Référence : 7/103



### DESCRIPTION PRODUIT

SAFE ROAD SALT est un sel de déneigement sec et facile à épandre. Sa distribution granulométrique spécifique garantit un déneigement optimal.

SAFE ROAD SALT est la solution idéale pour sécuriser chaussées, trottoirs, parkings,... SAFE ROAD SALT peut être utilisé en usage préventif ou curatif et est efficace jusqu'à -12 °C.



### CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

NaCl	≥ 98.8%
H <sub>2</sub> O	< 1.5%
SO <sub>4</sub>	≤ 0.6%
insolubles	< 1%

#### Additifs

E535 (agent anti-agglomérant)	20 – 200 mg/kg
-------------------------------	----------------

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Granulométrie*	min.	max.
< 100 µm	1%	3%
< 1000 µm	5%	40%
< 3000 µm	20%	100%
< 5000 µm	75%	100%
> 10000 µm	0%	0%
Densité	1150 – 1300 kg/m <sup>3</sup>	

\* l'analyse granulométrique a été effectuée selon la norme ISO 13322-2:2006 à l'aide d'un Sympatec Qicpic Particle Analyzer

### LÉGISLATION • IMPURETÉS • CONTAMINANTS

sans composants nocifs • les spécifications ont été rédigées sur la base de contrôles de qualité internes et externes • l'utilisateur est responsable de l'exécution d'un contrôle d'entrée, il appartient à l'utilisateur d'examiner l'aptitude du produit pour l'application visée

### QUALITÉ

conforme AFNOR NF P98-180 • BS 3247-2011 • ASTM D632 • CROW

### STOCKAGE

à stocker dans un endroit sec



03 44 22 35 33 contact@dpc-idf.com www.dpc-idf.com 34 rue du Moulin - 60110 Lormaison

Tous droits réservés – Photo(s) non contractuelles(s)

Dans une optique d'amélioration continue, DPC se réserve le droit de modifier, à tout moment et librement les présentes caractéristiques.